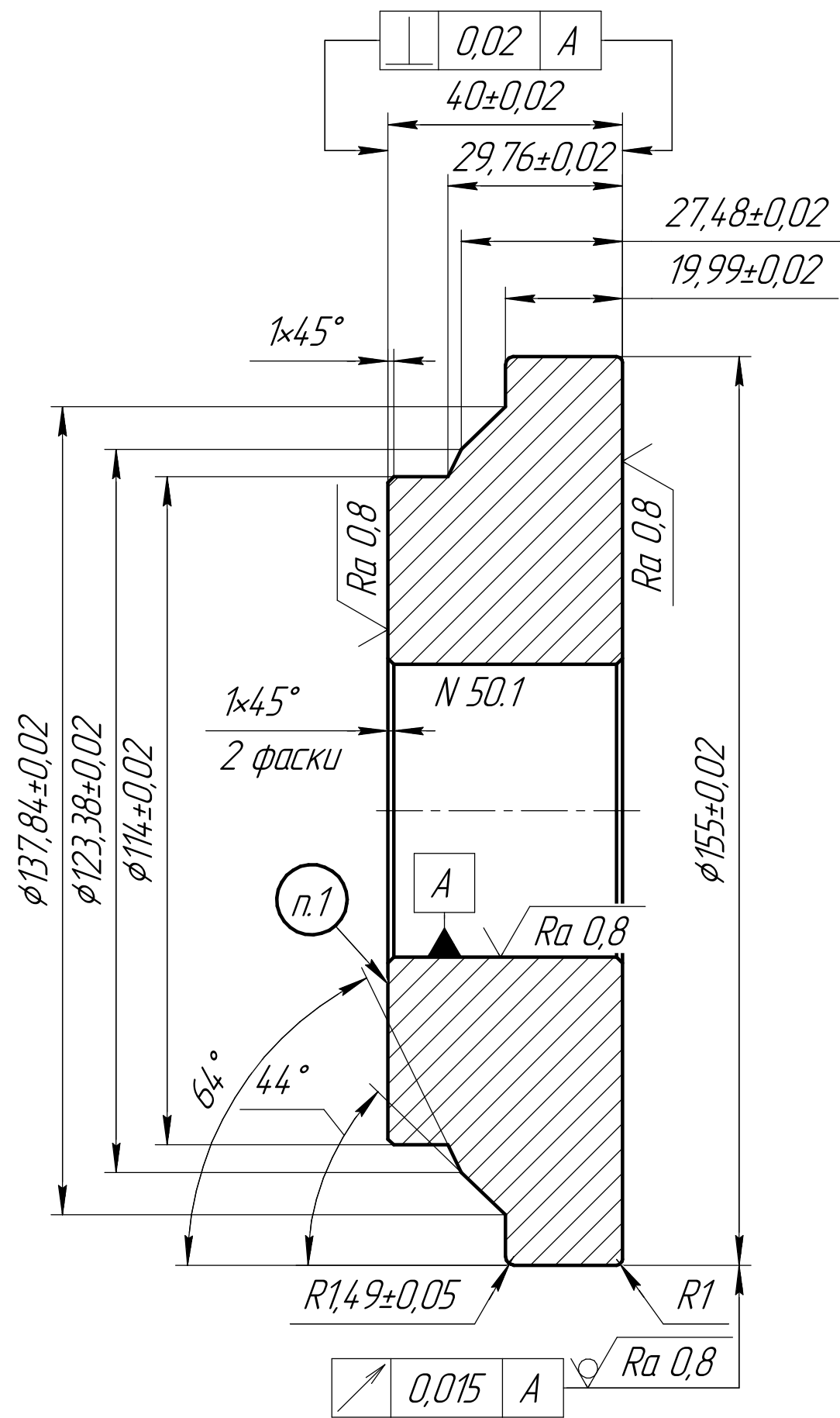


✓ Ra 6,3 (✓)



| | | |
|--------------------|-------------|-------------------|
| <i>Обозначение</i> | <i>Кол.</i> | <i>Маркировка</i> |
| <i>БК 07.01В</i> | <i>1</i> | <i>БК 07.01В</i> |
| <i>БК 07.04В</i> | <i>1</i> | <i>БК 07.04В</i> |

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\varnothing 158 \times 43$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

| | | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|--------|---------|--|
| | | | | | БК 07.01В | | | | |
| | | | | | Валок верхний 7 клетки | Лист | Масса | Масштаб | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | 4,1 | 1:1 | |
| Разраб. | | | | | | | | | |
| Пров. | | | | | | Лист | Листов | 1 | |
| Т.контр. | | | | | Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |

✓ Ra 6,3 (✓)